**Теоретическое задание федерального этапа**

**Всероссийского конкурса профессионального мастерства**

**«Лучший по профессии» по номинации «Лучшая швея»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Вопросы по ОТ и ТБ** | | |
| **№** | **Вопрос** | |
| 1 | **Какие виды инструктажей по охране труда должны проводиться в организации (ГОСТ 12.004-9 п.7)** | |
| 2 | При возникновении пожара во время работы с электроутюгом не допустимо использование огнетушителей: | |
| 3 | Менять иглу, чистить и смазывать электрическую машину нужно: | |
| 4 | Утюг до полного остывания ставят: | |
| 5 | Работая на промышленном швейном оборудовании, необходимо: | |
| 6 | Во время ручных работ ножницы передают: | |
| 7 | При работе с электрооборудованием работник стоит: | |
| 8 | Выберите среди предложенных рисунков вариант правильной рабочей позы при выполнении машинных работ: | |
| 9 | Перед началом работы в швейной мастерской (цехе) необходимо: | |
| 10 | Необходимые знаки безопасности, используемые на рабочих местах | |
| 11 | Для соблюдения противопожарной безопасности швея должна: | |
| 12 | При окончании работы швея обязана: | |
| **Вопросы по оборудованию** | | |
| 13 | | Если нить строчки соединения деталей петляет сверху, необходимо: |
| 14 | | Уход за швейным оборудованием включает в себя: |
| 15 | | Плохое продвижение деталей изделия происходит по причине: |
| 16 | | При неплотно вставленном шпульном колпачке в челночное устройство, будет: |
| 17 | | Определите назначение средства малой механизации по его изображению и артикулу |
| 18 | | Для ухода за швейным оборудование необходимо использовать следующий инвентарь: |
| 19 | | Длинный желобок машинной иглы предназначен: |
| 20 | | Отметьте упаковку игл, которые подходят для универсальной машины челночного стежка |
| 21 | | Положение терморегулятора на утюге должно соответствовать: |
| 22 | | При работе на промышленном оверлоке необходимо соблюдать правила: |
| **Вопросы по технологии швейных изделий** | | |
| 23 | | Стачивание вытачки, основание которой находится у среза, выполняется: |
| 24 | | Стачивание срезов при соединении деталей кроя выполняется в зависимости от: |
| 25 | | Определите последовательность выполнения технологических операций при втачивании рукава в закрытую пройму? |
| 26 | | Если застёжка изделия обработана узкими настрочными планками, то петли располагают: |
| 27 | | Определите вид застежки. |
| 28 | | Определите вид сквозной застежки. |
| 29 | | Определите вид складки |
| 30 | | Для предохранения швов от распускания используют: |
| 31 | | Определите наименование шва |
| 32 | | Окончательная влажно-тепловая обработка юбки начинается: |
| 33 | | Определите параметры шва при обтачивании воротников, манжет, бортов, клапанов и других деталей легкой одежды. |
| 34 | | Начало и конец строчки прокладываемой по замкнутому контуру должны  заходить друг на друга не менее чем на: |
| 35 | | Ширина шва при стачивании основных деталей легкой одежды (в промышленном производстве) должна быть не менее: |
| 36 | | Выберите среди предложенных рисунков: сборочную схему расстрочного шва |
| 37 | | Ширина шва при выборе технологической обработки изделия зависит от: |
| 38 | | Дефекты готовых швейных изделий подразделяются на: |
| 39 | | Названия деталей швейного изделия определяются в соответствии с: |
| 40 | | Выберите соответствующий термин определению- деталь швейного изделия в виде полоски материала для оформления стяжки изделия в различных местах: |
| 41 | | Выберите среди предложенных рисунков: сборочную схему накладного шва с одним закрытым срезом |
| 42 | | Определите термин по характеристике выполняемых операций: |
| 43 | | Определите термин по характеристике выполняемых операций: |
| 44 | | Выберите три вида операционного контроля качества швейной продукции: |
| 45 | | Определите вид контроля качества, если проводится |